

Hà Nội, ngày 15 tháng 7 năm 2015

### QUYẾT ĐỊNH

Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng để tuyển chọn, giao trực tiếp thực hiện trong kế hoạch năm 2015

### BỘ TRƯỞNG BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ

Căn cứ Nghị định số 20/2013/NĐ-CP ngày 26 tháng 02 năm 2013 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27 tháng 01 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Quyết định số 1244/QĐ-TTg ngày 25 tháng 7 năm 2011 của Thủ tướng Chính phủ phê duyệt phương hướng, mục tiêu, nhiệm vụ khoa học và công nghệ chủ yếu giai đoạn 2011-2015;

Căn cứ Thông tư số 07/2014/TT-BKHCN ngày 26 tháng 5 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ quy định trình tự, thủ tục xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia sử dụng ngân sách nhà nước;

Xét kết quả làm việc của Hội đồng tư vấn xác định nhiệm vụ KH&CN cấp quốc gia năm 2015;

Theo đề nghị của các ông Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp,

### QUYẾT ĐỊNH:

**Điều 1.** Phê duyệt danh mục 02 nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng để tuyển chọn, giao trực tiếp thực hiện trong kế hoạch năm 2015 (chi tiết tại phụ lục kèm theo).

**Điều 2.** Giao Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp phối hợp với Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật tổ chức thông báo danh mục nêu tại Điều 1 trên cổng thông tin điện tử của Bộ Khoa học và Công nghệ theo quy định để các tổ chức, cá nhân biết và chuẩn bị hồ sơ đăng ký tham gia tuyển chọn, giao trực tiếp.

Giao cho các ông Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp tổ chức Hội đồng khoa học và công nghệ đánh giá hồ sơ các nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia đăng ký tham gia tuyển chọn, giao trực tiếp theo quy định hiện hành và báo cáo Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về kết quả tuyển chọn, giao trực tiếp.

**Điều 3.** Các ông Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tổng hợp, Giám đốc Văn phòng các Chương trình khoa học và công nghệ trọng điểm cấp Nhà nước và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành quyết định này./.

*Noi nhận:*

- Như Điều 3;
- Lưu: VT, KHTH

**KT. BỘ TRƯỞNG**

**THỦ TRƯỞNG**





**DANH MỤC CÁC NHIỆM VỤ KH&CN CẤP QUỐC GIA ĐẶT HÀNG  
ĐỀ TUYỂN CHỌN, GIAO TRỰC TIẾP THỰC HIỆN TRONG KẾ HOẠCH NĂM 2015**

(Kèm theo Quyết định số: 1792/QĐ-BKHCN ngày 15 tháng 7 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ)

TT	Tên nhiệm vụ	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện
1	<b>Đề tài khoa học và công nghệ cấp quốc gia:</b> Nghiên cứu hoàn thiện thiết kế và công nghệ chế tạo dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW.	1. Làm chủ việc tính toán, thiết kế, công nghệ chế tạo dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW, đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30. 2. Chế tạo hoàn chỉnh dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW, đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30.	1. Bộ tài liệu tính toán, thiết kế dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW, đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30. 2. Bộ tài liệu quy trình công nghệ chế tạo, lắp đặt, vận hành và bảo dưỡng dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW, đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30. 3. Hệ thống trang thiết bị, đồ gá đáp ứng yêu cầu sản xuất dây động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc, công suất đến 30kW, đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30. 4. Sản phẩm: Các động cơ điện không đồng bộ 3 pha roto lồng sóc 2,2kW-4p; 3kW-4p; 7,5kW-4p; 11kW-4p và 22kW-4p mỗi loại 02 động cơ đạt mức hiệu suất năng lượng IE2 theo tiêu chuẩn IEC60034-30.	Tuyển chọn

TT	Tên nhiệm vụ	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện
2	<p><b>Dự án sản xuất thử nghiệm cấp quốc gia:</b>            Hoàn thiện công nghệ sản xuất máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p>	<p>1. Làm chủ công nghệ chế tạo máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p> <p>2. Chế tạo dây máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p>	<p>1. Bộ tài liệu tính toán, thiết kế máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p> <p>2. Bộ tài liệu quy trình công nghệ chế tạo, lắp đặt, vận hành và bảo dưỡng máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p> <p>3. Hệ thống trang thiết bị, đồ gá để sản xuất loạt nhỏ máy biến áp phân phối siêu giảm tổn thất điện năng sử dụng lõi thép vô định hình công suất đến 2000kVA đạt tiêu chuẩn IEC 60076.</p> <p>4. Sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 200 máy biến áp phân phối 1 pha công suất từ 15 ÷ 100kVA - 12,7/0,23 kV.</li> <li>- 100 máy biến áp phân phối 3 pha công suất từ 100 ÷ 2.000kVA - 22/0,4 kV.</li> </ul> <p>Yêu cầu sản phẩm: Các máy biến áp được chế tạo phải đạt tiêu chuẩn IEC 60076 và đảm bảo giảm tối thiểu 60% tổn thất không tải so với quy định hiện hành của Tập đoàn Điện lực Việt Nam.</p>	<p>Giao trực tiếp cho Công ty cổ phần Thiết bị điện (THIBIDI), Bộ Công Thương</p>